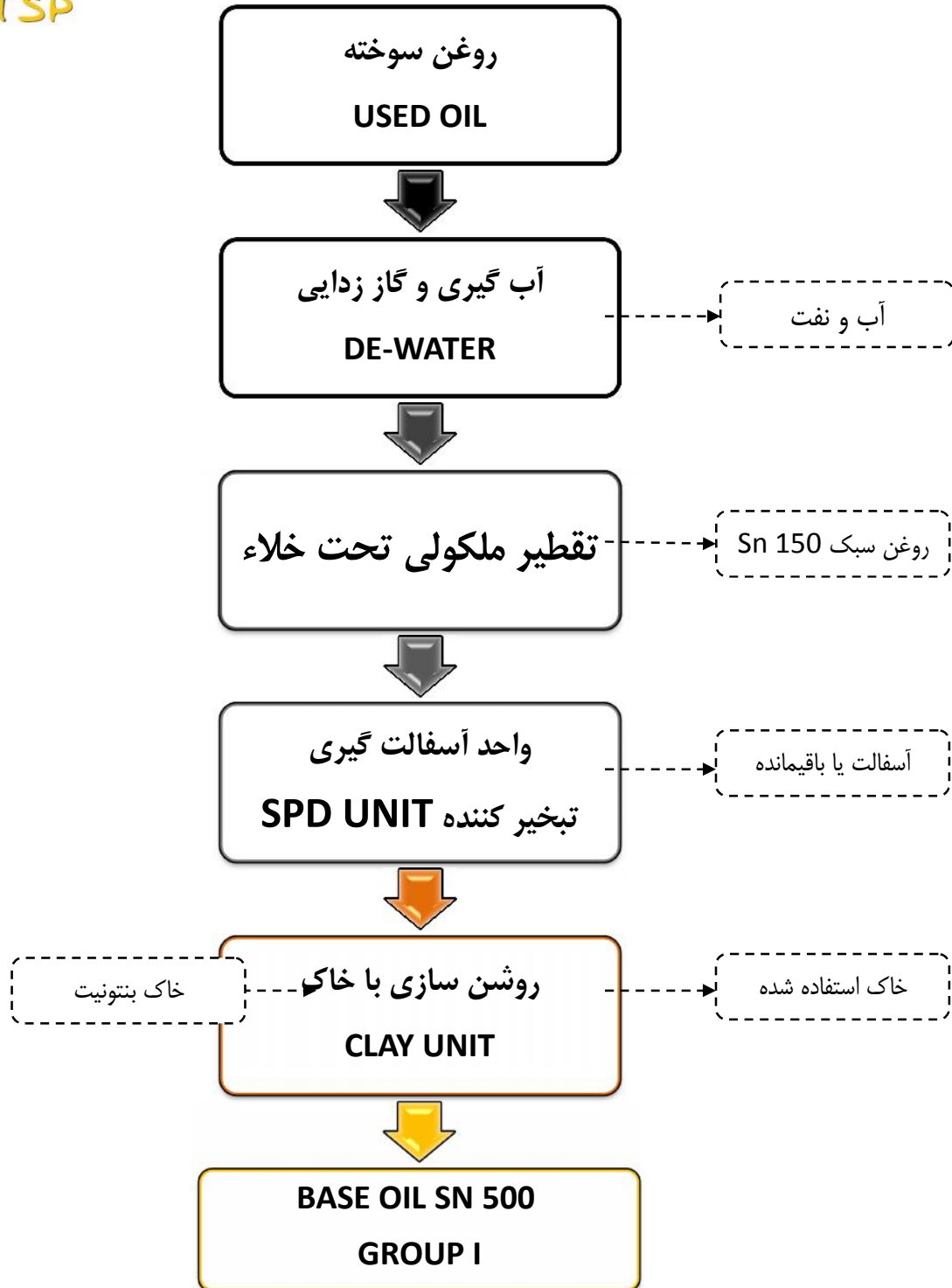




Vacuum Distillation by TFE / Clay

شیوه اجرایی شماره ۱





خلاصه روش

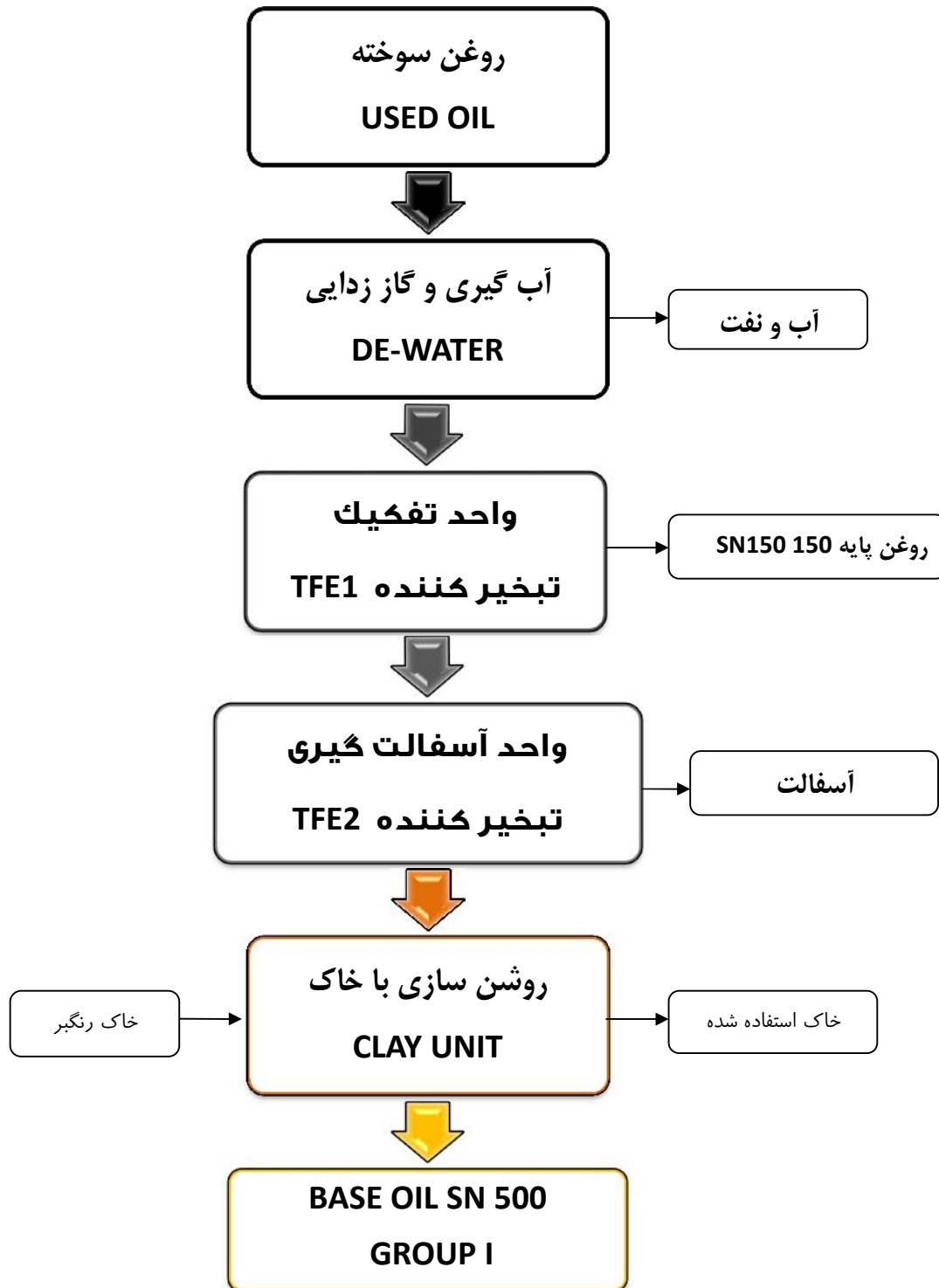
روش شماره ۱ یکی از روش های استاندارد با مصرف پایین انرژی

مزایا:

- استفاده از ۱ تبخیر کننده با ۲ محصول اصلی
- روغن پایه SN 150 با کیفیت خوب و ویسکوزیته و فلاش پوینت یکنواخت
- روغن پایه SN 500 با کیفیت بالا و ویسکوزیته و فلاش پوینت یکنواخت
- رنگ ثابت برای ۲ محصول اصلی
- قیمت مناسب خط



شیوه اجرایی شماره ۲





خلاصه روش

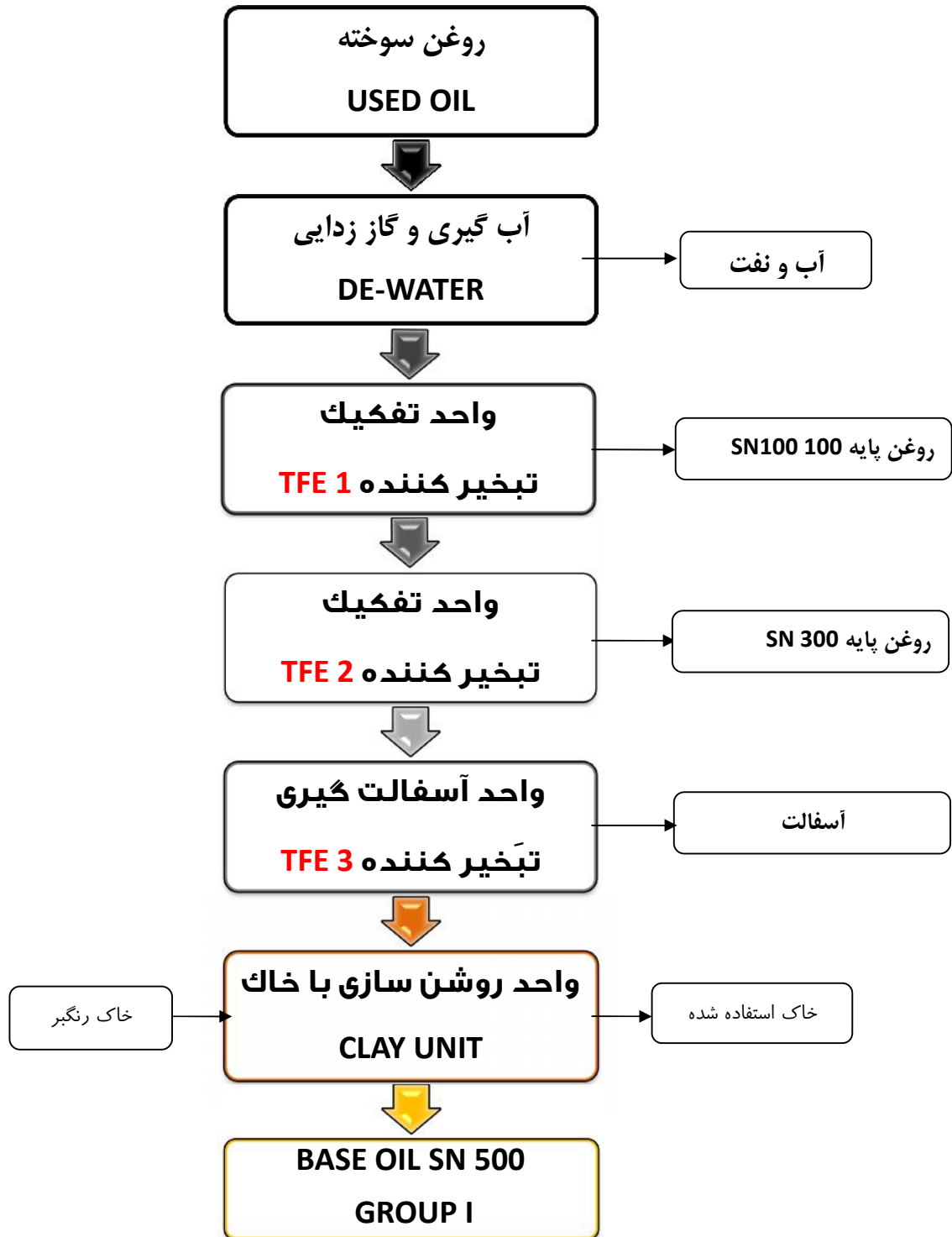
روش شماره ۲ یکی از روش های استاندارد با مصرف پایین انرژی

مزایا:

- استفاده از ۲ تبخیر کننده با ۲ محصول اصلی
- روغن پایه SN 150 با کیفیت بالا و ویسکوزیته و فلاش پوینت یکنواخت
- روغن پایه SN 500 با کیفیت بالا و ویسکوزیته و فلاش پوینت یکنواخت
- رنگ ثابت برای ۲ محصول اصلی



شیوه اجرایی شماره ۳





خلاصه روش (۳)

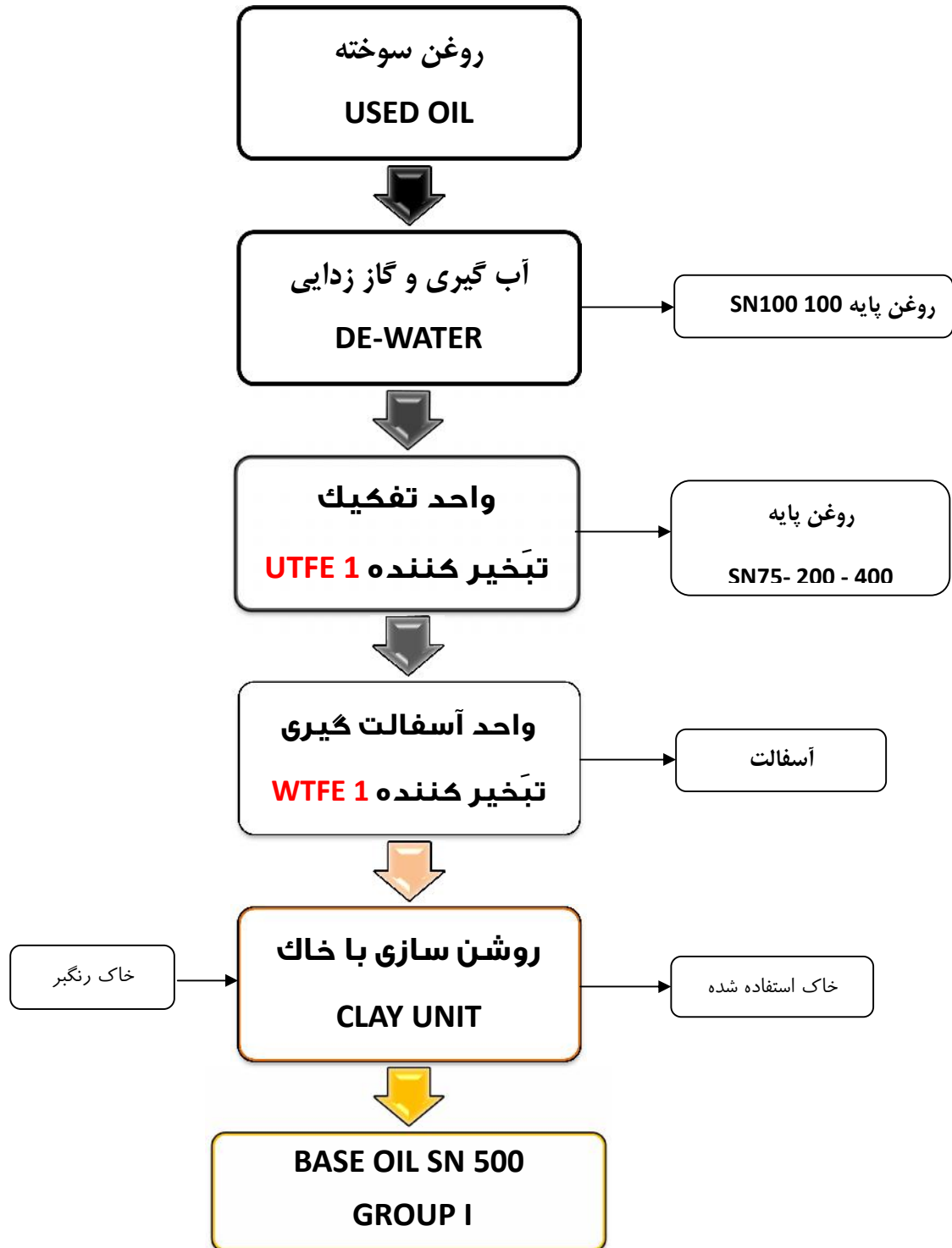
روش شماره ۳ یکی از روش های استاندارد با مصرف پایین انرژی

مزایا:

- استفاده از ۳ تبخیر کننده با ۳ محصول اصلی
- روغن پایه **SN 100** با کیفیت بالا و ویسکوزیته و فلاش پوینت یکنواخت
- روغن پایه **SN 300** با کیفیت بالا و ویسکوزیته و فلاش پوینت یکنواخت
- روغن پایه **SN 500-600** با کیفیت بالا و ویسکوزیته و فلاش پوینت یکنواخت
- رنگ ثابت برای ۳ محصول اصلی



شیوه اجرایی شماره ۴





خلاصه روش

روش شماره ۴ یکی از روش های استاندارد با مصرف پایین انرژی

مزایا:

- استفاده از ۲ تبخیر کننده پیشرفته با کندانسور طبقاتی
- بالاترین میزان تفکیک روغن پایه با حداقل ۴ محصول اصلی
- روغن پایه **SN 75** با کیفیت بالا و ویسکوزیته و فلاش پوینت یکنواخت
- روغن پایه **SN 200** با کیفیت بالا و ویسکوزیته و فلاش پوینت یکنواخت
- روغن پایه **SN 400** با کیفیت بالا و ویسکوزیته و فلاش پوینت یکنواخت
- روغن پایه **SN 600** با کیفیت بالا و ویسکوزیته و فلاش پوینت یکنواخت
- رنگ ثابت برای ۴ محصول اصلی



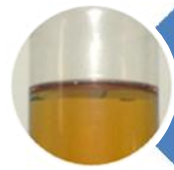
مقایسه حدود قیمت خط ها با تجهیزات با کیفیت بالا



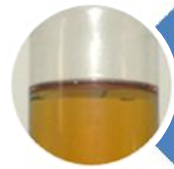
روش شماره ۱ از ۳۵۰۰۰۰ \$



روش شماره ۲ از ۵۵۰۰۰۰ \$



روش شماره ۳ از ۶۲۰۰۰۰ \$



روش شماره ۴ از ۶۸۰۰۰۰ \$